



Roll No. 

--	--	--	--	--

Answer Sheet No. \_\_\_\_\_



Sig. of Candidate \_\_\_\_\_

Sig. of Invigilator \_\_\_\_\_

## ویلڈنگ ایس ایس سی-II

### حصہ اول (کل نمبر 08)

وقت: 20 منٹ

نوٹ: حصہ اول لازمی ہے۔ اس کے جوابات پرچہ پر ہی دیے جائیں گے۔ اس کو پہلے بیس منٹ میں مکمل کر کے تاہم مرکز کے حوالے کر دیا جائے۔ کاٹ کر دوبارہ لکھنے کی اجازت نہیں۔ لیڈ پنسل کا استعمال ممنوع ہے۔

سوال نمبر 1: دیے گئے الفاظ یعنی الف رب رج رو میں سے درست جواب کے گرد دائرہ لگائیں۔ ہر جزو کا ایک نمبر ہے۔

(i) دوران ویلڈنگ آنکھوں کی حفاظت کے لیے ہمیں \_\_\_\_\_ استعمال کرنی چاہئیں۔

الف۔ دھوپ کی عینک      ب۔ گاگلز

ج۔ کوئی بھی کالی عینک      د۔ سادہ عینک

(ii) گیس ویلڈنگ کے دوران کتنی قسم کے شعلے دیکھے جاسکتے ہیں؟

الف۔ ایک      ب۔ دو

ج۔ تین      د۔ چار

(iii) کیمیشیم کاربائیڈ \_\_\_\_\_ گیس پیدا کرتا ہے۔

الف۔ آکسیجن      ب۔ ایسی ٹیلین

ج۔ ہائیڈروجن      د۔ نائٹروجن

(iv) میٹ \_\_\_\_\_ سے نہیں بنا ہوا ہوتا۔

الف۔ حیوانی چیزا      ب۔ نرم لوہا

ج۔ پلاسٹک      د۔ لکڑی

(v) ویلڈنگ کے دستانے \_\_\_\_\_ کے بنے ہوتے ہیں۔

الف۔ ربڑ      ب۔ کپڑا

ج۔ چمڑا      د۔ پلاسٹک

(vi) گیس ویلڈنگ کے بعد شعلہ بجھانے کے لیے ہمیں بلو پائپ \_\_\_\_\_ بند کر دینا چاہیے۔

الف۔ فوراً      ب۔ آہستہ آہستہ

ج۔ دس منٹ کے بعد      د۔ بالکل نہیں

(vii) نرم سولڈر کا نقطہ پگھلاؤ \_\_\_\_\_ ہوتا ہے۔

الف۔ 275-F      ب۔ 325-F

ج۔ 350-F      د۔ 400-F

(viii) ریتی \_\_\_\_\_ کی بنی ہوتی ہے۔

الف۔ سخت سیٹیل      ب۔ نرم سیٹیل

ج۔ ٹول سیٹیل      د۔ ہائی کاربن سیٹیل

--

حاصل کردہ نمبر:

08

کل نمبر:

برائے ممتحن:



## WELDING SSC-II

74

Time allowed: 2:10 Hours

Total Marks Sections B and C: 32

NOTE: Answer any six parts from Section 'B' and any two questions from Section 'C' on the separately provided answer book. Use supplementary answer sheet i.e. Sheet-B if required. Write your answers neatly and legibly.

### SECTION - B (Marks 18)

Q. 2 Answer any SIX parts. The answer to each part should not exceed 3 to 4 lines. (6 x 3 = 18)

- (i) The hacksaw consists of four parts. Write the name of each part.
- (ii) Define the welding transformer.
- (iii) Write the names of flames, being used in gas welding.
- (iv) Define the polarity.
- (v) What is Electrode?
- (vi) What do you know about 'Flash back'?
- (vii) Name the three kinds of welding joints.
- (viii) What do you know about ferrous metals?

### SECTION - C (Marks 14)

Note: Attempt any TWO questions. All questions carry equal marks.

(2 x 7 = 14)

- Q. 3 Name the all Non-ferrous metals with brief introduction.
- Q. 4 Describe internal welding defects and their causes.
- Q. 5 How should we arrange tools and equipment in welding workshop for safe welding?

### حصہ دوم (کل نمبر 18)

(6x3=18)

سوال نمبر ۲: مندرجہ ذیل اجزاء میں سے چھ (06) کے تین سے چار سطروں تک محدود جوابات لکھیں:

- (i) لوہا کانٹے کی آری چار حصوں پر مشتمل ہوتی ہے۔ ہر حصے کا نام لکھیں۔
- (ii) ویلڈنگ ٹرانسفارمر کی تعریف کریں۔
- (iii) گیس ویلڈنگ میں استعمال ہونے والے شعلوں کے نام لکھیں۔
- (iv) پولیریٹی کی تعریف کریں۔
- (v) الیکٹروڈ کیا ہے؟
- (vi) "فلش بیک" کے بارے میں آپ کیا جانتے ہیں؟
- (vii) ویلڈنگ کے تین قسم کے جوڑوں کے نام لکھیں۔
- (viii) آہنی دھاتوں کے بارے میں آپ کیا جانتے ہیں؟

### حصہ سوم (کل نمبر 14)

(2x7=14)

(کوئی سے دو سوال حل کیجیے۔ تمام سوالوں کے نمبر برابر ہیں۔)

- سوال نمبر ۳: تمام غیر آہنی دھاتوں کے نام مختصر تعارف کے ساتھ لکھیں۔
- سوال نمبر ۴: ویلڈنگ کے اندرونی نقائص اور ان کی وجوہات بیان کریں۔
- سوال نمبر ۵: ویلڈنگ ورکشاپ میں محفوظ ویلڈنگ کے لیے اوزاروں اور سامان کو کس طرح ترتیب دیا جانا چاہیے؟